



Теплообменное оборудование



Tel/Fax: +7(81153) 6-92-91
 web: www.technoholod60.com
 web: www.cwc60.com

Клиент	Трейд Групп	Дата	13/11/2023
К к. а. из	Developers Team	Наше предложение	
Ваши рекомендации		Описание	
КОНДЕНСАТОР - CWC M-84-500.00.000(1 x YWF4E-500S-137/35-G) 32_45			
Геометрия	102522_C_S	Длина оребрения	800 mm
Количество труб в ряду	30	Шаг ребер	2.10 mm
Количество рядов	4	Количество входов	6
		Tube Shape	Circular
Производительность		15.28	kW
Теплообменная поверхность		45.85	m ²
Глобальный теплообменный коэффициент		43	W/(m ² K)
DTML		7.8	°C
Материал ребра / Материал труб		Aluminium / Copper	
Толщина ребра		0.10	mm
Внутренний объем		6.0	l
Внешний диаметр трубы		9.52	mm
Внутренний диаметр трубы		8.92	mm
Количество пропущенных труб		0	
ВОЗДУШНАЯ СТОРОНА			
Атмосферное давление / Высота		1.01 / 0.000	bar A / m
Объемный расход воздуха		5487.5	m ³ /h
Массовый расход воздуха		6291	kg/h
Фронтальная скорость на змеевике		2.54	m/s
Плотность входящего воздуха		1.15	kg/m ³
Температура входящего воздуха		32.0	°C
Относительная влажность входящего воздуха		50.00	%
Абсолютная влажность входящего воздуха		14.76	g/kg AS
Теплосодержание входящего воздуха		70.00	kJ / kg
Температура выходящего воздуха		40.5	°C
Относительная влажность выходящего воздуха		31.42	%
Абсолютная влажность выходящего воздуха		14.76	g/kg AS
Теплосодержание выходящего воздуха		78.78	kJ / kg
Падение давления		72	Pa
Частичный Обменный Коэффициент		68	W/(m ² K)
Фактор загрязнения		0.000000	(m ² K)/W
СТОРОНА ОХЛАЖДЕНИЯ	Коллекторы	Vertical	In: 22x1 [7/8"] Out: 18x1
Жидкость			R404A
Массовый расход жидкости		363	kg/h
Скорость жидкости(Газообразная Стадия)		2.27	m/s
Скорость жидкости (Жидкая стадия)		0.29	m/s
Mass velocity		269	kg/(m ² s)
Степень переохлаждения		3.0	K
Степень перегрева		25.0	K
Температура конденсации - Middle		45.0	°C
Падение давления жидкости		19.25	kPa
Падение давления в коллекторе		1.365205	kPa
Полные потери давления по жидкой стороне		20.61	kPa
Частичный Обменный Коэффициент		2548	W/(m ² K)
Фактор загрязнения		0.000000	(m ² K)/W