



Теплообменное оборудование



Tel/Fax: +7(81153) 6-92-91
 web: www.technoholod60.com
 web: www.cwc60.com

Клиент	Трейд Групп		Дата	13/11/2023	
К к. а. из	Developers Team		Наше предложение		
Ваши рекомендации			Описание		
КОНДЕНСАТОР - CWC M-124-500.00.000(2 x YWF4E-500S-137_35-G) 35_45					
Геометрия	102522_C_S	Длина оребрения	1490	mm	
Количество труб в ряду	30	Шаг ребер	2.10	mm	
Количество рядов	4	Количество входов	10	Tube Shape	Circular
Производительность			22.10		kW
Теплообменная поверхность			85.39		m ²
Глобальный теплообменный коэффициент			42		W/(m ² K)
DTML			6.1		°C
Материал ребра / Материал труб			Aluminium / Copper		
Толщина ребра			0.10		mm
Внутренний объем			11.2		l
Внешний диаметр трубы			9.52		mm
Внутренний диаметр трубы			8.92		mm
Количество пропущенных труб			0		
ВОЗДУШНАЯ СТОРОНА					
Атмосферное давление / Высота			1.01 / 0.000		bar A / m
Объемный расход воздуха			10651.0		m ³ /h
Массовый расход воздуха			12072		kg/h
Фронтальная скорость на змеевике			2.65		m/s
Плотность входящего воздуха			1.13		kg/m ³
Температура входящего воздуха			35.0		°C
Относительная влажность входящего воздуха			50.00		%
Абсолютная влажность входящего воздуха			17.53		g/kg AS
Теплосодержание входящего воздуха			80.22		kJ / kg
Температура выходящего воздуха			41.4		°C
Относительная влажность выходящего воздуха			35.46		%
Абсолютная влажность выходящего воздуха			17.53		g/kg AS
Теплосодержание выходящего воздуха			86.84		kJ / kg
Падение давления			76		Pa
Частичный Обменный Коэффициент			70		W/(m ² K)
Фактор загрязнения			0.000000		(m ² K)/W
СТОРОНА ОХЛАЖДЕНИЯ	Коллекторы	Vertical	In: 28x1 [1 1/8"]	Out: 22x1 [7/8"]	
Жидкость					R404A
Массовый расход жидкости			524		kg/h
Скорость жидкости(Газообразная Стадия)			1.97		m/s
Скорость жидкости (Жидкая стадия)			0.25		m/s
Mass velocity			233		kg/(m ² s)
Степень переохлаждения			3.0		K
Степень перегрева			25.0		K
Температура конденсации - Middle			45.0		°C
Падение давления жидкости			14.61		kPa
Падение давления в коллекторе			0.882634		kPa
Полные потери давления по жидкой стороне			15.50		kPa
Частичный Обменный Коэффициент			2275		W/(m ² K)
Фактор загрязнения			0.000000		(m ² K)/W

Certified in accordance with the AHRI Forced-Circulation Air-Cooling and Air-Heating Coils Program which is based on AHRI Standard 410. Certified units may be found in the AHRI Directory at www.ahridirectory.org